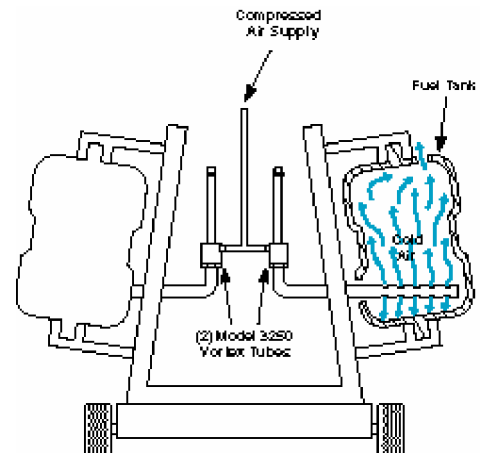


Enfriamiento en el Soplado de Tanques de Combustible

El Problema: Los tanques de combustible para automotores, son moldeados por soplado, luego son retenidos en un sistema de fijación para evitar distorsión durante el tiempo de enfriamiento. El ciclo de enfriamiento requiere más de 3 minutos para cada tanque, creando un cuello de botella en el proceso productivo.

La Solución: (2) Tubos Vortex Modelo BP 3250, fueron instalados sobre la estructura de enfriamiento, y conectados a una línea de aire comprimido. El aire frío producido por los tubos vortex se envió dentro de los tanques. Como consecuencia, el tiempo de enfriamiento se redujo de 3 minutos a dos, para cada tanque, lo que resultó en una mejora de la productividad de un 33 %.



Comentarios: No es común imaginar una aplicación tan específica como la descrita. El pequeño y liviano tubo vortex, se instaló rápidamente sobre la estructura del sistema. Sin partes en movimiento, aseguró una fiabilidad y una operación libre de mantenimiento en una atmósfera muy hostil. Finalmente, el caudal de aire frío fue fácilmente conducido al tanque a través de la salida roscada del tubo vortex. Cuando los problemas de enfriamiento incluyen la necesidad de una aplicación simple, la confiabilidad y el diseño compacto de los tubos vortex, son en general la mejor opción.