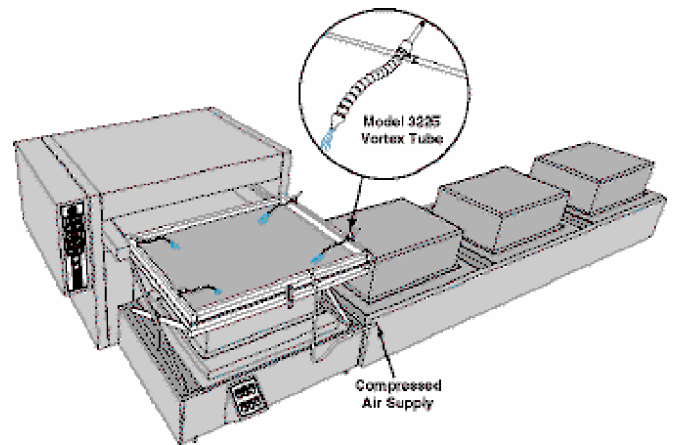


Enfriamiento de Piezas Formadas por Vacío

El Problema: El mayor fabricante de electrodomésticos produce mediante una operación de vacío la carcasa plástica interior de las heladeras. La profundidad del embutido plástico, y la complejidad del diseño, produce en las esquinas un espesor delgado e inaceptable. Estas esquinas podrían ser arrancadas durante el armado, o doblarse cuando sea inyectado el material aislante entre el plástico embutido y la estructura exterior, resultando en un elevado índice de rechazos.



La Solución: (4) Tubos Vortex, Modelo BP3225 fueron instalados para enfriar las esquinas críticas antes de la formación de la lámina plástica. Debido al enfriamiento de estas superficies, se producen menores estiramientos en el plástico resultando esquinas de mayor espesor.

Comentarios: La cantidad de partes rechazadas, llegó a ser de un costo muy elevado, especialmente cuando el material era muy caro y los tiempos de producción muy lentos. El aire frío de los Tubos Vortex es la solución precisa para grandes problemas como el indicado. Este puede generar aire frío "instantáneo" a -46 °C desde un compresor de aire comprimido común. Asimismo, en el enfriamiento de otras piezas formadas mediante vacío como: bañaderas; y es ideal para el enfriamiento de: aplicaciones con hot melts, soldaduras por ultrasonido, cámaras ambientales, etc.