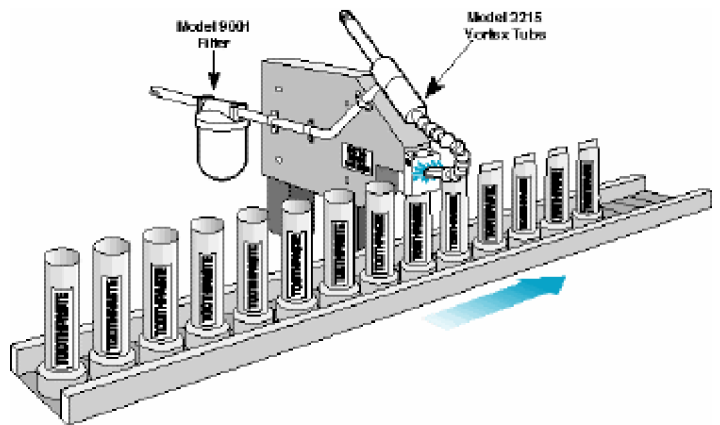


Enfriamiento de Soldadura por Ultrasonido

El Problema: Una compañía que fabrica pastas dentales sella el final del tubo plástico con un equipo por ultrasonido instalado antes del llenado. Debido al calor generado en la mordaza de cierre de la soldadora, la liberación del tubo era demorada. Los tubos que estaban a alta temperatura podían no encontrarse adecuadamente sellados, en consecuencia existía un elevado volumen de piezas descartadas.



La Solución: Un Tubo Vortex Modelo BP3215 fue utilizado para direccionar el aire frío hacia la mordaza de la soldadora. El enfriamiento fue transferido a través de la mordaza de metal a la costura del tubo cuando la mordaza estaba cerrada. El tiempo del proceso fue reducido y la cantidad de piezas rechazadas fue disminuida.

Comentarios: Muchas personas se sorprenden debido a la capacidad de enfriamiento que posee un pequeño tubo vortex que puede mejorar sustancialmente la calidad y el rendimiento de los procesos. El tubo vortex es una solución de bajo costo para enfriar piezas, cámaras, sellados con temperatura y una importante variedad de aplicaciones. Son fáciles de utilizar, pueden ser ajustados para producir una caída de la temperatura del aire hasta $-46\text{ }^{\circ}\text{C}$, y no poseen partes en movimiento, por lo son libres de mantenimiento.