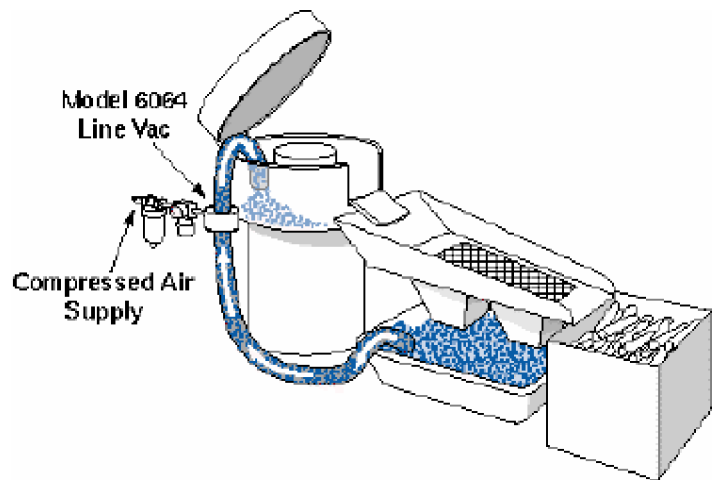


Alimentación de piezas a un Vibrador

El Problema: Un fabricante de piezas de aluminio elimina las rebabas en una tolva vibratoria con componentes abrasivos. Cuando la máquina completa el ciclo de pulido, todos los componentes se deben descargar a una bandeja de tamizado. Los compuestos abrasivos caen en un contenedor debajo de la bandeja, y las piezas pulidas ruedan a un cajón. La alimentación de la tolva vibratoria era una operación ardua, pesada y de alta frecuencia.



La Solución: Un Transporte por Vacío, Modelo BP 6064, de 2" (51 mm) de Acero Inoxidable, fue instalado en la tolva vibratoria. En minutos, el material abrasivo fue transportado hacia el vibrador por medio de una manguera y sin ningún esfuerzo.

Comentario: La capacidad de transportar el material abrasivo con aire, fue la clave de la solución. El transportador por vacío es fácil de utilizar, y en este caso, fue la mejor opción dado que resistió mejor el transporte de los componentes abrasivos.